**MT**

Stufe 1

Magnetpulverprüfung

Kursus

Dieser 3-tägige Kurs vermittelt in insgesamt 24 Stunden durch Vorträge und praxisbezogene Übungen Grundkenntnisse und Fertigkeiten auf dem Gebiet der Magnetpulverprüfung.

Ausbildungsinhalte

Allgemeine Kenntnisse

- Das magnetische Feld
- Magnetische Eigenschaften der Werkstoffe
- Entstehung und Nachweis des Streuflusses
- Betrachtungsbedingungen
- Visueller Nachweis von Anzeigen

Spezielle Kenntnisse

- Magnetisierungstechniken und Geräte
- Objektkunde
- Erforderliche Magnetisierungsfeldstärke
- Entmagnetisierung
- Eigenschaften der Prüfmittel
- Nachweisbare Fehlerarten
- Grenzen des Verfahrens
- Arbeitssicherheit

Fertigkeiten

- Anwendung der Magnetisierungsmethoden
- Nachweis der Magnetisierungsfeldstärke
- Kontrolle des Prüfmittels
- Durchführung der Prüfung nach Prüfanweisung
- Beurteilung und Bewertung der Prüfergebnisse
- Protokollführung und Dokumentation
- Umweltschutz
- Arbeitssicherheit
- Kontrolle der Betrachtungsbedingungen

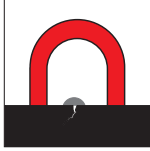
Teilnahmevoraussetzungen: siehe Seite 161

Kursusdauer: 3 Tage

Unterrichtszeit: 8.00 – 17.00 Uhr, inkl. Pausen

Abschluss: Qualifizierungsprüfung MT 1 Q

Gebühren: siehe Seite 51 f.

**MT**

Stufe 2

Magnetpulverprüfung

Kursus

Die Vorträge und Übungen dieses 3-tägigen Kursus bieten auf dem Gebiet der Magnetpulverprüfung eine Vertiefung der theoretischen und praktischen Kenntnisse, wie sie für höherwertige Prüfaufgaben verlangt werden. Die Teilnehmer erhalten in 24 Stunden ausreichend Zeit, nach selbsterstellten Prüfanweisungen praktische Prüfprobleme zu lösen.

Ausbildungsinhalte

Allgemeine Kenntnisse

- Das magnetische Feld
- Magnetische Eigenschaften der Werkstoffe
- Entstehung und Nachweis des magnetischen Streuflusses
- Betrachtungsbedingungen
- Visueller Nachweis von Anzeigen
- Organisation des Prüfungsablaufs

Spezielle Kenntnisse

- Magnetisierungstechniken und Geräte
- Erforderliche Magnetisierungsfeldstärke
- Entmagnetisierung
- Eigenschaften der Prüfmittel
- Nachweisbare Fehlerarten
- Zusammenhang zwischen Fehlerart und Anzeige
- Regelwerke und Prüfvorschriften (Schweißnaht, Gussteil, Schmiedestück)
- Arbeitssicherheit
- Umweltschutz und Entsorgung

Fertigkeiten

- Erstellen von Prüfanweisungen
- Auswahl der Magnetisierungstechnik
- Nachweis der Magnetisierungsfeldstärke
- Kontrolle des Prüfmittels
- Objektspezifische Fehler und deren Anzeigen
- Durchführung der Prüfung
- Beurteilung und Bewertung der Prüfergebnisse
- Protokollführung und Dokumentation
- Arbeitssicherheit
- Kontrolle der Betrachtungsbedingungen

Teilnahmevoraussetzungen: siehe Seite 161

Kursusdauer: 3 Tage

Unterrichtszeit: 8.00 – 17.00 Uhr, inkl. Pausen

Abschluss: Qualifizierungsprüfung MT 2 Q

Gebühren: siehe Seite 51 f.